

SGT-11PW6

| | |
|--------------------------------|------|
| Puissance Secours (kVA) | 10,3 |
| Puissance Secours (kW) | 8,24 |
| Puissance Nominale (kVA) | 9,2 |
| Puissance Nominale (kW) | 7,36 |
| Facteur de Puissance (cos phi) | 0,8 |

| | |
|--------------------------------------|---------|
| Courant de Veille (A) | 16 |
| Courant Nominal (A) | 14 |
| Tension Nominale (V) | 380/220 |
| Vitesse de Rotation Nominale (r.p.m) | 1800 |
| Phase | 3 |

Spécifications du Moteur

| | |
|---|-----------------------------|
| Marque | PERKINS |
| Modèle du Moteur | 403D-11G |
| Puissance Secours (kWm/hp) | 11,8/15,82 |
| Vitesse de Rotation Nominale (r.p.m) | 1800 |
| Cylindrée Totale (L) | 1,131 |
| Disposition des Cylindres | 3-L |
| Alésage x Course (mmxmm) | 77 x 81 |
| Taux de Compression | 23:01 |
| Type de Gouverneur | Mécanique |
| Type d'Aspiration | Naturel |
| Injection | Indirecte |
| Système de Refroidissement | Refroidi à l'eau |
| Système Electrique (VDC) | 12 |
| Capacité du Carter d'Huile (L) | 4,9 |
| Capacité Liquide de Refroidissement (L) | 5,2 |
| Capacité du Réservoir d'Essence (L) (PRO/BASIC) | 40 |
| Température des Gaz d'Echappement(°C) | 515 |
| Débit des Gaz d'Echappement (m3/h) | 144 |
| Contre Pression (kPa) | 10,2 |
| Débit d'air de refroidissement (m3/min) | 45 |
| Consommation à 50% (L/h) | 1,77 |
| Consommation à 75% (L/h) | 2,44 |
| Consommation à 100% (L/h) | 3,14 |
| Type de Chemise de Cylindre | Type Sec |
| Type de Filtre à Air | Type Sec - Remplaçable |
| Radiateur | Type Tropical jusqu'à 50 °C |

Spécifications de l'Alternateur

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Marque | WEG |
| Modèle | 161AISR |
| Fréquence (Hz) | 60 |
| Puissance Nominale (kVA) | 12,6 |
| Tension Nominale (V) | 380 |
| Phase | 3 |
| Régulé par | AVR |
| Régulation de Tension | ± 0,5% |
| Capacité de Court-circuit | 300% In |
| Isolément | Class H |
| Degré de Protection | IP 23 |
| Facteur de Puissance | 0,8 |
| Rendement (%) | 72,8 |
| Distorsion Harmonique Totale | <3% |
| Type de Connexion | Couplage en Etoile |
| Nombre de Câble | 12 |
| Nombre de Pôles | 4 pôles |
| Type de Roulement | Monopulier |



Dimensions et Poids - Type Ouvert (PRO/BASIQUE)

| | |
|---|------|
| Largeur (mm) | 800 |
| Longueur (mm) | 1250 |
| Hauteur (mm) | 1000 |
| Poids (Kg) | 500 |
| Capacité du Réservoir d'Essence (L) (PRO/BASIC) | 40 |

Starkgen se réserve le droit d'apporter des modifications aux modèles et aux caractéristiques sans préavis

Dimensions et Poids - Type Insonorisé (PRO/BASIQUE)

| | |
|---|------|
| Largeur (mm) | 800 |
| Longueur (mm) | 1800 |
| Hauteur (mm) | 1250 |
| Poids (Kg) | 560 |
| Capacité du Réservoir d'Essence (L) (PRO/BASIC) | 40 |



STARKGEN JENERATÖR PAZARLAMA ve TİC. AŞ

Center Office
Hürriyet mah. Yakacık D100 Kuzey Yanyol
No49/1 34876 Kartal - İstanbul, Türkiye
T. +90 216 453 0404

Factory
Hanlı Sakarya Mah. Başak Sk. No 56/1
Arifîye - Sakarya, Türkiye
T. +90 264 295 8300

